



(주)태환자동화산업

- 대표: 김 용 환
 - 주소: 경기도 부천시 석천로 397, 303동 지하1층 B03호 (삼정동, 부천테크노파크쌍용3차)
 - 전화: 032-624-3410
 - 팩스: 032-624-3414
 - 홈페이지: www.taehwan.co.kr
 - 이메일: info.proaster@gmail.com
- 생산품목:
 - 진공이송기
 - 리본믹서
 - 자동계량기
 - 증숙기, 증자기

1989년 한 여름, 시장 한 모퉁이에서 비지땀을 흘리며 깨를 볶고 있는 한 상인을 보고 자동볶음기 '도리깨'를 개발하게 된 계기가 현재의 기업으로 성장하게 된 원동력이었습니다. 식품 가공 분야의 독보적인 기술을 바탕으로 한 선별, 세척, 증숙, 건조, 볶음, 분쇄 등의 가공설비에서 이송설비, 집진설비, 포장설비에 이르기까지 태환자동화산업만의 기술을 접목한 실속형 자동화기술을 실현하고 있습니다. 이를 바탕으로 현재는 일반기계사업부와 커피머신사업부로 이원화하여 각 분야의 산업전문성을 강화하고 품질경영과 혁신적인 연구, 개발을 통하여 태환자동화산업은 혁신적인 연구, 개발을 통하여 글로벌 기업으로 성장하고 있습니다.

태환의 진공이송기는 이젝터 타입으로 압축공기를 사용하여 다양한 이송물질을 이송하는 장치입니다.

심플한 구조로 사용이 편리하며 자체 제작한 진공펌프에 발생된 진공으로 다양한 이송물질에 따라 보다 신속하게 이송시켜주는 제품으로 다양한 설치환경에 따라 합리적으로 대응을 합니다.

진공이송기



THVE-220

THVE-300

THVE-400

THVE-500

※제품의 실제 비율대로 표현되었습니다

진공이송의 원리

본체 상부에 연결된 진공펌프에서 발생된 진공에 의하여 본체내부와 흡입 배관구 사이의 기압차이로 흡입구의 분체 또는 입자상태의 원료가 공기와 동반 흡입되어 이송배관으로 연결된 본체까지 이송되고 진공파기와 동시에 본체하부의 배출구가 열리면서 이송된 원료가 자유낙하하여 배출되는 방식입니다.

이송원료의 적합성

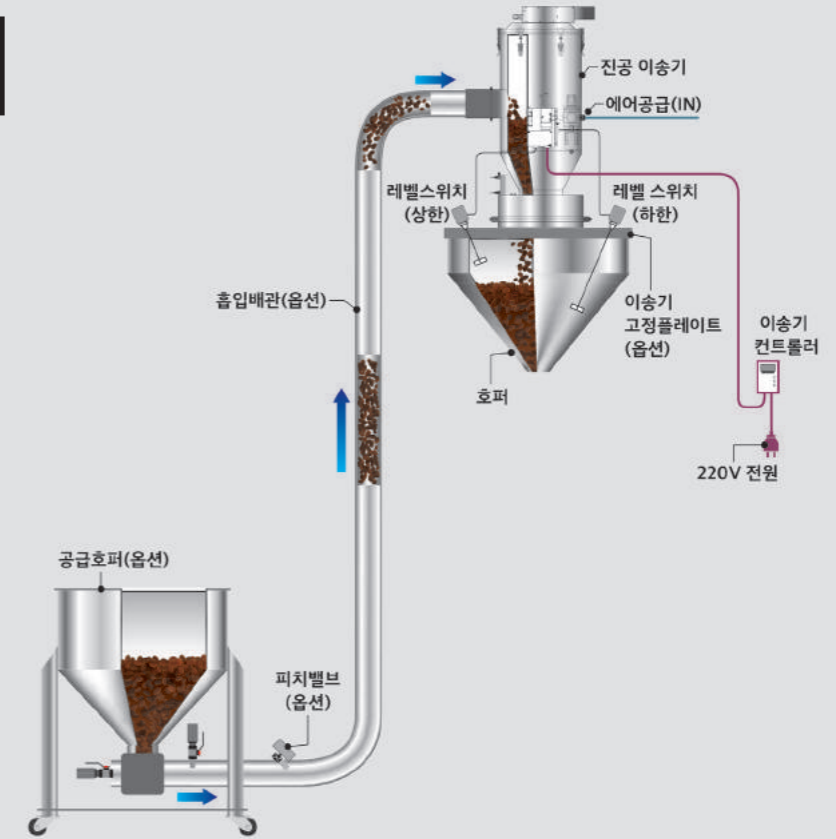
다음과 같은 분체 또는 입자상 원료는 이송이 원활치 않거나 불가능 합니다.

- 이송배관 단면의 1/20배 이상 큰 입자
- 고용화 되어 유동성이 불량한 분체
- 액상(유, 수분)이 함유한 건조되지 않은 분체
- 겉보기 비중이 5이상의 무거운 분, 입체
- 점착성 또는 부착성이 있는 분, 입체
- 폭발성, 인화성 분립체

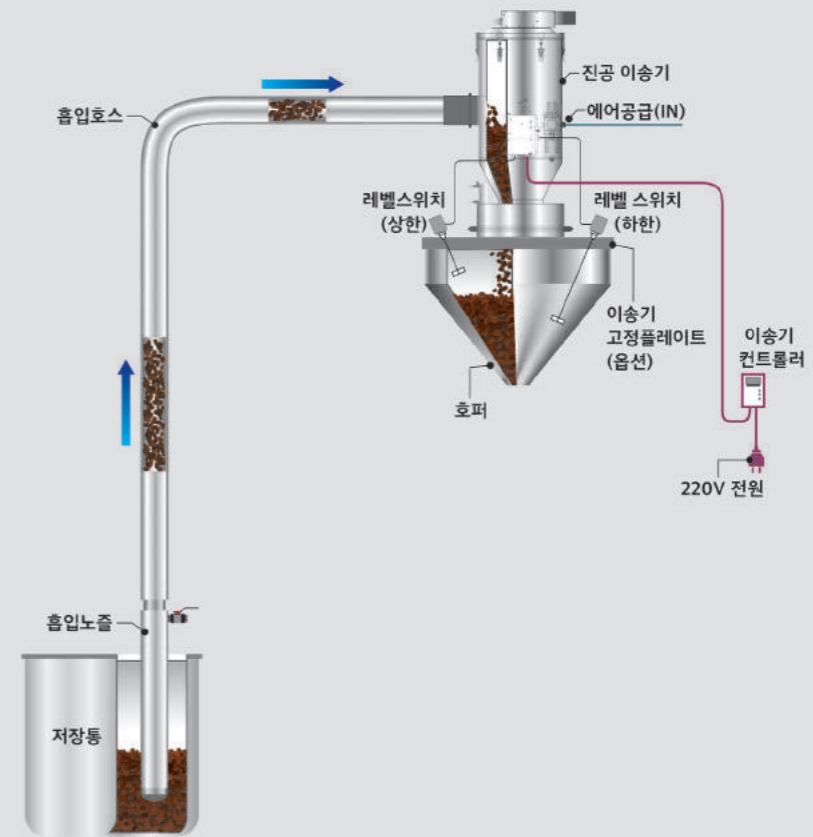
주요 적용분야

- 식품가공공정의 알곡 또는 분말의 이송
- 금속분말, 석분, 무기질 입자, 원료이송
- 사출기, 압출기 필렛원료이송
- 각종 화학분립체 원료이송
- 사료, 의약품 분립체 원료이송

공급호퍼타입



흡입노즐타입



경기도 부천시 석천로 397, 303동 지하1층 B03호 (삼정동, 부천테크노파크쌍용3차)
 TEL : 032-624-3410 FAX : 032-624-3414
 E-mail : info.proaster@gmail.com www.taehwan.co.kr

TAEHWAN AUTOMATION IND.CO.,LTD.

B03ho, 303dong, 397 Seokcheon-ro, Bucheon-si, Gyeonggi-do, Korea
 TEL : +82-32-624-3410 FAX : +82-32-624-3414
 E-mail : info.proaster@gmail.com www.taehwan.co.kr